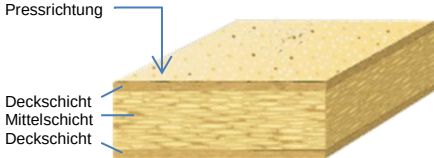


SWISS SPAN P2 E1

Rohspan-Platte E1 für Innenanwendungen

Menznau, 1. Juni 2014 | Version 1.2 (ersetzt alle vorgängig publizierte Angaben)

Charakteristik	SWISS SPAN P2 E1 ist die klassische Kronoswiss Rohspanplatte, umweltschonend hergestellt aus Holz von nachhaltig bewirtschafteten Schweizer Wäldern und zu einem Produkt von Schweizer Qualität verarbeitet. Die flachgepresste Platte hat einen geschichteten Aufbau mit einer Mittelschicht aus flächigen Spänen für hohe Festigkeit und je einer Deckschicht aus kubischen Spänen, um eine feinkörnige, gleichmässige Oberfläche zu erreichen. Der als Klebstoff eingesetzte UF-Harz wird schonend hinzugegeben. Dadurch werden gute mechanische Eigenschaften erreicht.
Anwendung	SWISS SPAN P2 E1 ist geeignet für den Einsatz im Haus- und Objektbau ausserhalb der Dampfsperre im Trockenbereich: → im Hausbau: Plattenelement in Wand-, Boden- und Dachkonstruktionen, aber nicht tragend → im Objekt- und Standbau: als stabilisierendes oder gerüstbildendes (aber nicht tragendes) Element → als Trägerplatte für Flächenbeschichtungen im Möbel- und Innenausbau im Trockenbereich
Technische Klasse	Spanplatte (Flachpressplatte) zur Verwendung im Trockenbereich für nicht tragende Zwecke nach EN 312, Typ P2
Produktaufbau	Pressrichtung  Deckschicht Mittelschicht Deckschicht Geschichteter Produktaufbau: → Kubische Spanpartikel in den Deckschichten bilden eine ebene, gleichmässige Oberfläche → grössere, flächige Späne in der Mittelschicht erzeugen die Festigkeit der Platte Flachpressplatte (Pressrichtung auf die Fläche) mit dreischichtigem Aufbau
Verarbeitung	Zur Verarbeitung von SWISS SPAN P2 E1 sind folgende Punkte zu beachten: → Die Bearbeitung kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen erfolgen. → Die Platten sind zur Beschichtung geeignet (mit Laminat, Furnier, Decorpapier). → Beschläge lassen sich (je nach Plattendicke) seitlich oder auf der Oberfläche fixieren. Dabei kann gebohrt, geschraubt oder geklebt (Baukleber) werden. → Sollte die Rohplatte nachträglich beschichtet werden, sind die Hinweise nach <i>Lignatec, Holzwerkstoffe in Innenräumen, Zürich 2008</i> zu beachten (siehe ,empfohlene Plattenbeschichtungen‘). → Vor / nach der Verarbeitung (vor dem Einbau) soll die Platte waagrecht und vollflächig gelagert werden (optimale Lagerraumbedingung: 15-25°C, 45-65% Luftfeuchte).
Auszeichnung mit Prüf-Nachweisen	         einfach bearbeitbar umweltfreundlich ressourcenschonend Schweizer Fabrikat aus Schweizer Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft (auf Wunsch mit Zertifikat lieferbar) CO₂-arm hergestellt qualitäts-/umweltgeprüft

Lieferprogramm und technische Daten

Lieferprogramm

AB LAGER: im Plattenformat 2800 mm x 2070 mm mit Plattenstärke 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 30, 33, 36, 38, 40, 46, 50 mm
im Plattenformat 5600 mm x 2070 mm mit Plattenstärke 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 30, 33, 36, 38, 40 mm
im Plattenformat 3250/4100 mm x 2070 mm mit Plattenstärke 16, 19 mm
Platten pro Paket 25, 25, 25, 25, 25, 25, 25, 25, 20, 20, 15, 15, 15, 10, 10, 10, 10

Lieferung einzeln oder paketweise gemäss aktuellen Lieferkonditionen

Technische Daten SWISS SPAN P2 (Trägerplatte Rohspan)

EN 312: Spanplatten – Anforderungen Typ P2 (Innenanwendung, Trockenbereich) | EN 13986: Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen

Prüfparameter	Werte						Anforderung	Prüfnorm
Allgemeine und mechanische Eigenschaften (nach EN 312)								
Dicke (Plattenstärke)	8-13	15-19	22, 25	28, 30	33-40	46, 50 mm		EN 324-1
Oberflächenfeinheit (Endschliff Korngrösse)	100	100	100	100	100	100 Korn		
Rohdichte	630-740	620-680	580-640	570-620	540-610	520-570 kg/m³		EN 323
Biegefestigkeit	11.0	11.0	10.5	9.5	8.5	7.0 N/mm²	7-11	EN 310
Biege-Elastizitäts-Modul	1'800	1'600	1'500	1'350	1'200	1'050 N/mm²	1'050-1'800	EN 310
Querzugfestigkeit	0.40	0.35	0.30	0.25	0.20	0.20 N/mm²	0.40-0.20	EN 319
Abhebefestigkeit	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0 N/mm²	0.8	EN 311
Plattenfeuchte	5-6%	5-6%	5-6%	5-6%	5-6%	5-6% Gewicht	5-13%	EN 322
Chloride: Lindan Pentachlorphenol PCP	n.b n.b	mg/kg (n.b. = nicht bestimmbar), d.h. nicht vorhanden					Lindan 0 PCP <5	ChemVerbotV
Formaldehydgehalt Formaldehydemission	E1 ≤ 6.5 mg/100 g atro Platte ≤ 0.124 mg/m³ Luft						E1	EN120/717-1
Toleranzen gemäss Normanforderung	Dicke ungeschliffene Platte -0.3/+1.7 mm geschliffen ±0.3 mm Länge x Breite bei 2.80x2.07 m und bei 5.60x2.07 m ±5.0 mm Kantengeradheit 1.5 mm/m Rechtwinkligkeit 2.0 mm/m Rohdichte (Abweichung zu mittlerer Dichte innerhalb Platte) ±10%						normkonform	EN 324-1 EN 324-1 EN 324-2 EN 323

Bauphysikalische Eigenschaften (nach EN 13986)

Wärmeleitfähigkeit	0.14	0.13	0.13	0.12	0.12	0.11 W/(mK)	0.11-0.14	EN 12664
Dampfdiffusionswiderstand [feucht trocken]	16 50	16 50	15 50	15 50	15 50	14 50 μ (Faktor)	14-16 50	ISO 12572
Luftschalldämmung (R=13 x log(m _A) + 14)	25	27.5	29	30	31	32.5 R	25-32.5	ISO 140-3
Schallabsorptionsgrad	0.10 (bei 250-500 Hz) 0.25 (bei 1'000-2'000 Hz) Absorptionsgrad α						0.10 0.25	ISO 354
Brandverhalten [Klassifiz. EN 13501-1] gilt für Platten ab 10 mm	D-s2,d0 normalentflammbar (leichter Rauch, kein Abtropfen) entspricht B2 nach DIN 4102 (aufgehoben)						D-s2,d0	ISO 9239-1
Angaben zu Ökologie gemäss SIA Produkte-Deklaration SIA 493	Erneuerbarer Energie > 90% Holz 86% UF-Klebstoff 8-10% Schweizer Holz einheimisches Nadel- und Laubholz aus Durchforstung und Sägeresthölzer enthält kein Altholz keine Chloride keine Biozide im Holz biologisch/thermisch verwertbar						hochwertig	SIA 493.05

herausragende Eigenschaften



leicht bearbeitbar



ressourcen-schonend



umweltfreundlich

Sicherheitstechnische und andere Hinweise

- Aufgrund von Gewicht und Plattenformat ist beim Handling besondere Sorgfalt geboten (korrektes Heben, Quetschgefahr etc.).
- Bei der Verarbeitung können Säge- und Schleifstaub entstehen. Diesen Holzstaub nicht einatmen (Schutzausrüstung und Absaugung)! Zur Vermeidung von Staubexplosionen soll Holzstaub prinzipiell abgesaugt werden. Unverarbeitete Platten trocken und flach lagern!
- Das Produkt ist weder Gefahrgut noch kennzeichnungspflichtig (Gefahrenstoffverordnung / Verordnung über Verkehr mit Abfällen).
- Als Klebstoff wird in der Trägerplatte Formaldehyd-Harnstoffharz eingesetzt. Freier Formaldehyd ist jedoch kaum vorhanden und tritt aus der korrekt verarbeiteten Platte praktisch nicht aus (E1). Zur Vorsicht sollte aber die unbeschichtete Platte in Innenräumen mit dichter Bauhülle nur ausserhalb der Dampfsperre eingesetzt werden.
- Das Produkt ist chemisch stabil und wirkt nicht toxisch. Es ist für Innenanwendungen geeignet.
- SWISS SPAN P2 E1 ist ein Produkt aus nachhaltiger Waldwirtschaft. Das dazu geschlagene Durchforstungsholz hilft den Schweizer Wald vital zu halten.
- Das Produkt kann nach dem 1. Lebenszyklus rezykliert oder in einer geeigneten Anlage thermisch genutzt werden (CO₂-freie Energie).